



## Horizontalpresse XL Plus

### ... EINE MASCHINE 3 ARBEITSSTATIONEN 30 TONNEN ...

Die aktuelle Ausführung der Horizontalpresse, Gelber-Bieger XL Plus, ist ein so genanntes „Face-Lift“-Modell der Ursprungsversion und besitzt deutlich erweiterte, sowie auf Basis der Kompaktheit (1.200 x 600 mm) dieser Werkzeugeinrichtung, unerreichte Einsatzmöglichkeiten.

Beachtlich ist die Biegekraft von bis zu 30 Tonnen. Der in den Tisch integrierte Zylinder, in seiner Ausführung als Gleichlaufzylinder, kann mit gleicher Kraftintensität sowohl nach rechts wie auch nach links drücken. Außerdem verfügt dieser Universalbieger über drei Arbeitsstationen, die je nach Aufbau, bis auf vier unabhängige Arbeitsvorgänge erweitert werden können.

Generell besteht die Möglichkeit, an zwei Arbeitsstationen zu arbeiten. Hierzu werden Werkzeuge rechts und links aufgebaut. Desweiteren besteht die Möglichkeit den ersten Arbeitsschritt auf der einen und den zweiten Arbeitsschritt auf der anderen Seite durchzuführen. Vorbildlich sind auch die weiteren Arbeitsalternativen: So ermöglicht es ein integrierter Drehteller 25 mm Rund-stahl um 270° zu biegen.

Hydraulikanschlüsse für eine universelle, erweiterte Nutzung der Maschine sind seitlich positioniert und sind mit allem angebotenen Zubehör „Gelber-Bieger“ kompatibel.

Aufgrund der optimalen technischen Ausstattung ist der Gelbe-Bieger XL in seiner Bedienung ausgezeichnet. Er kann mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten gesteuert werden. Man arbeitet sich sehr langsam, mit sehr viel Gefühl an die gewünschte Biegung heran. Einzelne Teile können individuell gerichtet oder bereits gebogene Teile, je nach Vorgabe, nachgebessert beziehungsweise korrigiert werden. Die zweite Bedienmöglichkeit ist die Programmierung. Bis zu 12 Programmschritte können nacheinander abgearbeitet werden. Diese Programme werden entweder direkt eingegeben oder im »Touch-in« Verfahren, das heißt von Hand auf eine Position fahren und diese abspeichern, gesteuert.

Ein gesteuerter Seitenanschlag ermöglicht das genaue Positionieren der Teile. So können Sie Werkstücke effizient in mehreren unterschiedlichen Winkeln biegen. Die Maschine verfügt über verschiedene Programmarten: Biegen, Drehteller, Profilbiegen, Pressen, freies Biegen und Richten. Alle Programme können alphanummerisch abgespeichert werden. Die Anzahl der Programme ist unbegrenzt.

Mit ihrem verhältnismäßig günstigen Einstiegspreis ist die Horizontalpresse, Gelber-Bieger XL, mit den umfassend angebotenen Werkzeugstationen und ihren idealen Bedienmöglichkeiten ein perfektes Universalprodukt.



Messsystem für alle Maschinen



Drehteller zum Aufwickeln



gebogene Kleinteile



Biegedorn für enges Biegen



Touchscreen



Fußpedal mit NOT-AUS



XL mit RB 40 Plus mit verstellbarem Achsabstand von 300 bis 800 mm und gesteuertem Seitenanschlag

## Horizontalpresse XL Plus mit Profilbieger RB 40

Der Profilbieger RB 40, der einfach mit vier Schrauben montiert werden kann und absolut wartungsfrei ist, besitzt drei hydraulisch angetriebene Wellen, deren Geschwindigkeit mit Hilfe der Steuerung proportional geregelt wird.

Der Profilbieger RB 40-Plus ist ausgestattet mit den im Abstand individuell verstellbaren Biegewellen. Vorteile sind eine höhere Biegeleistung bei gleichzeitig geringerer Verformung von Profilen. Reduzierte Werkzeugkosten, durch die Verwendung kleiner Biegerollen machen den Profilbieger RB 40 Plus attraktiv im Preis.

### Beispiel:

Gebogener Wendel



RB 40 mit 33 mm Rohr



RB 40 Plus mit 76 mm Rohr



Biegt fast alles

### Horizontalpresse XL Plus

Abmessungen L x B x H (mm)	1200 x 600 x 900
Gewicht (kg)	1350
Motorleistung (kW)	5,5
Biegekraft (t)	30
Werkzeughöhe (mm)	165
Biegeleistung (mm)	165 x 15
Rundmaterial mit Drehteller (mm)	25

### XL Plus mit Profilbieger RB 40

Rundrohr (mm)	60 - 76 je nach Model
Flacheisen liegend (mm)	60 x 40



Schublade zum Auffangen vom Zunder